

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the company name "Atlas Copco" in a white, italicized serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the entire image is a photograph of an industrial power plant with several tall smokestacks and a large cooling tower under a clear blue sky. In the foreground, there is a substation with several large, grey and yellow electrical cabinets.

Atlas Copco

A large, semi-transparent blue triangle is overlaid on the bottom left of the image. Inside this triangle is a white technical drawing of a mechanical component, likely a generator. The drawing includes various lines, circles, and dimension lines with numerical values such as 1380, 1630, 144, 142, 141, 140, 139, 138, 137, 136, 135, 134, 133, 132, 131, 130, 129, 128, 127, 126, 125, 124, 123, 122, 121, 120, 119, 118, 117, 116, 115, 114, 113, 112, 111, 110, 109, 108, 107, 106, 105, 104, 103, 102, 101, 100, 99, 98, 97, 96, 95, 94, 93, 92, 91, 90, 89, 88, 87, 86, 85, 84, 83, 82, 81, 80, 79, 78, 77, 76, 75, 74, 73, 72, 71, 70, 69, 68, 67, 66, 65, 64, 63, 62, 61, 60, 59, 58, 57, 56, 55, 54, 53, 52, 51, 50, 49, 48, 47, 46, 45, 44, 43, 42, 41, 40, 39, 38, 37, 36, 35, 34, 33, 32, 31, 30, 29, 28, 27, 26, 25, 24, 23, 22, 21, 20, 19, 18, 17, 16, 15, 14, 13, 12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1. The text "El doble de flexibilidad. El doble de potencia." is written in white, bold, sans-serif font over the technical drawing.

**El doble de flexibilidad.
El doble de potencia.**

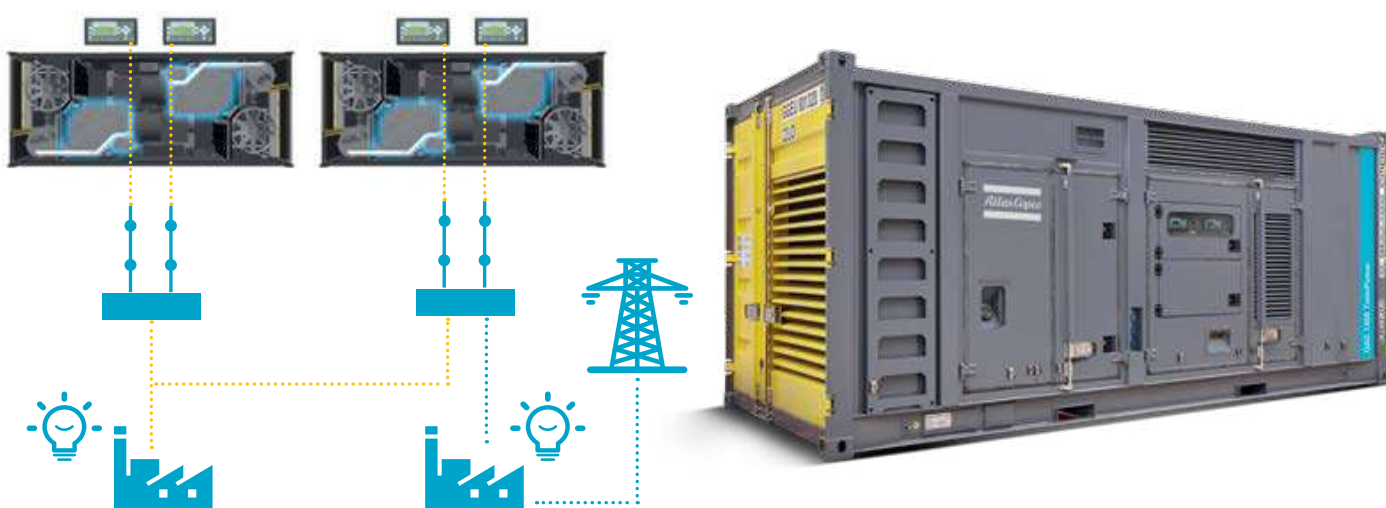
Generadores QAC TwinPower™

El doble de flexibilidad, el doble de potencia

Nosotros comprendemos sus necesidades de potencia. Pero ¿son siempre las mismas? El **QAC TwinPower™** es un generador cargado en un contenedor de 20 pies de longitud (6 metros) compuesto por dos generadores, por lo que se trata de un equipo perfecto para aplicaciones cuyas necesidades de potencia varían en función de la hora del día o de los requisitos actuales de uso.

Totalmente cargado, el QAC TwinPower™ ofrece dos motores en un único contenedor, solucionando así problemas de carga y reduciendo el consumo de combustible hasta en un 40% en aplicaciones de carga variable.

Al disponer de dos generadores en una misma plataforma, disfrutará de la flexibilidad que necesita para funcionar de la manera más eficiente al 100% de la carga de potencia o incluso con cargas de potencia bajas. Y no debe olvidar que el QAC TwinPower™ le ofrece de serie todas las características que necesita.



1 + 1 2 GENERADORES, 1 CONTENEDOR	AHORRO DE HASTA EL 40% DE COMBUSTIBLE Y EMISIONES DE CO ₂ .
--	--

2 CLICS EASY SELECT OPTIMIZADOR DE COMBUSTIBLE, REDUNDANCIA, DIVISIÓN	HASTA 1450 kVA DE POTENCIA PRIME 20'	CONTROL Y MONITORIZACIÓN CENTRALIZADOS
--	--	--

BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD	>70% ACEPTACIÓN DE CARGA POR ETAPA	FUNCIONAMIENTO AL 50% DURANTE SERVICIO	100% PRP A 50 °C
--------------------------------------	--	---	----------------------------

Datos sujetos a cambios dependiendo del modelo.

Instalación sencilla
y flexible en
aplicaciones de
potencia continua
o en espera



Ventajas principales del QAC TwinPower™

El QAC TwinPower™ es una unidad contenerizada ISO de 20 pies (6 metros) que alberga **dos generadores compactos**. Esta configuración, con su rápido sistema de conexión en paralelo, permite a dos generadores funcionar de manera independiente o bien, en paralelo entre sí, ofreciendo así múltiples soluciones y combinaciones para uso de potencia continua o en espera.

ACEPTACIÓN DE CARGA

- El **QAC TwinPower™** es capaz de aceptar más del 70% por etapa de carga, e incluso más, conforme a ISO8528 clase de regulación G3 en un contenedor seco ISO de 20 pies (6 metros) gracias al rendimiento que ofrecen los dos motores/alternador combinados con un sistema de control avanzado (Qc4003).
- También puede estar seguro de que el rendimiento del **QAC TwinPower™** será igual o mejor que el de un generadores convencional de un solo motor funcionando a carga normal.

FACILIDAD DE TRANSPORTE

20'



CONTROL Y MONITORIZACIÓN CENTRALIZADOS



FUNCIONAMIENTO AL

50% DURANTE SERVICIO



>70% ACEPTACIÓN DE CARGA POR ETAPA



100% PRP A 50 °C



INTERVALO DE MANTENIMIENTO (H.)

500



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE FUNCIONAMIENTO

- El intervalo de mantenimiento estándar en condiciones de trabajo normales es de 500 horas. Además, gracias al sistema de gestión en paralelo o PMS, es posible detener uno de los generadores en función de la carga, ampliando así el intervalo de mantenimiento. Además, el concepto TwinPower utiliza menos aceite y menos consumibles que las soluciones típicas de un solo motor

ECOLÓGICO

- La bancada libre de derrames reduce cualquier posible impacto en el medio ambiente. Puede contener hasta el **110% de la capacidad del depósito de combustible**.





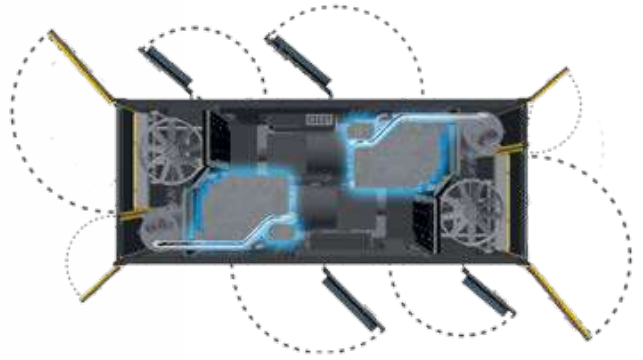
Alto rendimiento en condiciones de uso intensivo o estacionario

RENDIMIENTO EXCELENTE

- Diseñado para refrigerar de manera excelente el motor/alternador para garantizar un funcionamiento a la máxima potencia sin disminución a temperaturas de **hasta 50 °C** a una altitud de 500 m.
- Esto convierte al generador en el equipo ideal para usar en entornos de **temperaturas extremas y gran altitud** gracias a que se reduce el riesgo de pérdida de rendimiento a altas temperaturas.

BAJO MANTENIMIENTO

- El **QAC TwinPower™** se ha diseñado para ofrecer un mantenimiento sencillo. **Grandes puertas de acceso** y herramientas de servicio personalizadas que facilitan el mantenimiento y garantiza los tiempos de actividad.
- El motor y el alternador se encuentran instalados en lados opuestos. Esto ofrece **distintos puntos de acceso a los principales componentes**.



ENERGÍA SIEMPRE DISPONIBLE

- El equipo requiere menos de horas de mantenimiento cada 500 horas de funcionamiento.
- Además, el concepto **TwinPower™** permite seguir usando el 50% de la capacidad total de la unidad durante las operaciones de mantenimiento.

CONEXIÓN EN PARALELO ESTÁNDAR

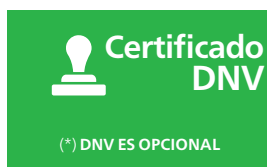
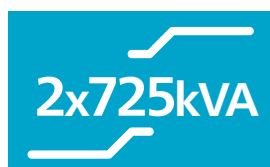
- Para poder hacer frente a trabajos de mayor envergadura, el **QAC TwinPower™** posee dos controladores de Atlas Copco dedicados que incluyen una pantalla táctil, para que pueda conectarlo en paralelo con otros generadores. Tendrá la opción de usar el generador en modo isla o modo PMS (sistema de gestión de la energía). Cada generador puede funcionar en paralelo con la red eléctrica, amortiguación de picos, exportación/importación de suministro eléctrico y AMF (arranque automático en caso de fallo de corriente de red).



Generador QAC 1450 TwinPower™

Con el variador de velocidad eléctrico (VSD), el ventilador de refrigeración ajusta el flujo de aire dependiendo de los requisitos específicos del motor. Esto distingue al QAC 1450 TwinPower™. Garantiza un ahorro de combustible de hasta un 40% en aplicaciones de carga variable.

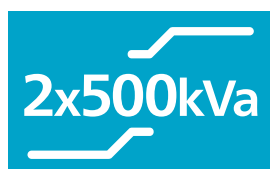
Este modelo se ha diseñado específicamente para uso intensivo en aplicaciones tales como centrales autónomas o IPP, y aplicaciones marinas.



Generador QAC 1100 TwinPower™

Para instalaciones con requisitos de potencia variable, el generador QAC 1100 TwinPower™ se compone de dos generadores de 500 kVA dentro de un único contenedor. El QAC 1100 es un diseño de ingeniería que ofrece un sistema avanzado de control que permite que los generadores funcionen independientemente o en paralelo.

Además, permite a los operarios usar hasta 1 MVA de energía a cualquier nivel entre plena carga y baja carga, maximizando así el consumo de combustible y minimizando los costes de funcionamiento asociados.



QAC TwinPower™

Datos técnicos



Datos de rendimiento		QAC 1100 TwinPower		QAC 1450 TwinPower	
Frecuencia nominal	Hz	50	60	50	60
Capacidad de funcionamiento en altura	m	5000 (corrección > 1000)		4000 (corrección > 500)	
Factor de potencia nominal		0,8	0,8	0,8	0,8
Potencia en stand-by nominal (ESP)	kVA / kW	1062 (850)	1100 (840)	1590 (1272)	1590 (1272)
Potencia continua nominal (PRP)	kVA / kW	1000 (800)	1000 (800)	1447 (1158)	1447 (1158)
Potencia nominal (COP)	kVA / kW	800 (640)	800 (640)	1117 (894)	1117 (894)
Tensión nominal (línea a línea)	V	400	220 - 380 - 440	400	480
Consumo de combustible a COP	l/h	156	158	211	217
Consumo de combustible a PRP	l/h	203	208	276	288
Capacidad del depósito de combustible	l.	1640		1640	
Panel de control					
Modelo		Qc4003 + Qd1001		Qc4004 + Qd1001	
Motor					
Modelo		Scania 2 x DC13 072A		Scania 2 x DC16078A	
Velocidad	r.p.m.	1500	1800	1500	1800
Regulador de velocidad		Electrónico		Electrónico	
Alternador					
Modelo		WEG 2 x AG10 280 MI40AI		Leroy Somer 2 x LSA 49.3 M8	
Protección	clase/IP	H/23		H/23	
Dimensiones y peso					
Longitud	m	6,06		6,06	
Ancho	m	2,5		2,5	
Altura	m	2,6		2,6	
Peso (seco/húmedo).	kg	10,400 (11,965)		14,900 (16,500)	



Catálogo de productos

GENERADORES

PORTÁTILES
1,6–12 kVA



MÓVILES
9–1250* kVA



INDUSTRIALES
10–2250* kVA



CONTENEDORES
800–1450 kVA



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
250–16,200 l/min



BOMBAS DE SUPERFICIE
833–23 300 l/min



PORTÁTILES PEQUEÑAS
210–2 500 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

HM Y LED DIÉSEL



LED DE BATERÍAS



LED ELÉCTRICAS



COMPRESORES DE AIRE Y HERRAMIENTAS DE MANO

COMPRESORES DE AIRE
1–116 m³/min
7–345 bares



HERRAMIENTAS DE MANO

Neumáticas
Hidráulicas
Motorizadas de gasolina



SOLUCIONES EN LÍNEA

**COMPRA EN LÍNEA
PIEZAS EN LÍNEA**

Busque y haga pedidos de piezas de repuesto para equipos de energía. Gestione sus pedidos las 24 horas del día.



POWER CONNECT

Escanee el código QR de su máquina y acceda al Portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina.



**LIGHT THE POWER
HERRAMIENTA DE DIMENSIONAMIENTO**

Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía



FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir los costes de mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.

